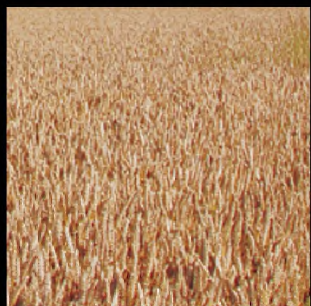


Каталог продукции



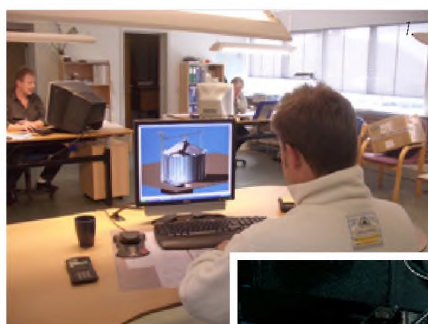
JEMA AGRO



Компания JEMA AGRO занимается разработкой, производством и поставкой комплектных конвейерных установок для транспортировки зерна, посевного материала и минеральных удобрений. В ассортимент продукции входят, в частности, ковшовые / цепные элеваторы, цепные скребковые и ленточные конвейеры. Производителям зерна, растениеводческим (напр., торговцам семенами) и животноводческим фабрикам требуются конвейерные установки, рассчитанные и настроенные в полном соответствии с их требованиями к

конструкции и рабочим характеристикам. Сегодняшний ассортимент конвейерной техники компании JEMA AGRO является результатом постоянного совершенствования продукции на протяжении более 50 лет. Существенную роль в этом сыграло непрерывное взаимодействие с нашими клиентами. Усовершенствование продукции в сочетании с качеством и гибким подходом к клиентам позволяет компании JEMA AGRO сохранять превосходство над своими конкурентами в отрасли. Продажа продукции нашим клиентам в Дании

осуществляется через дилеров, а клиентов в странах Европы и во всем остальном мире обслуживают надежные импортеры и местные партнеры компании. Наши конвейерные установки получили международное признание благодаря своему качеству и удобному для пользователя дизайну. Для реализации индивидуальных решений по желанию клиента возможна адаптация и замена всех стандартных модулей. Частное предприятие JEMA AGRO находится в собственности семьи Педерсен, проживающей в г. Заль в Дании.



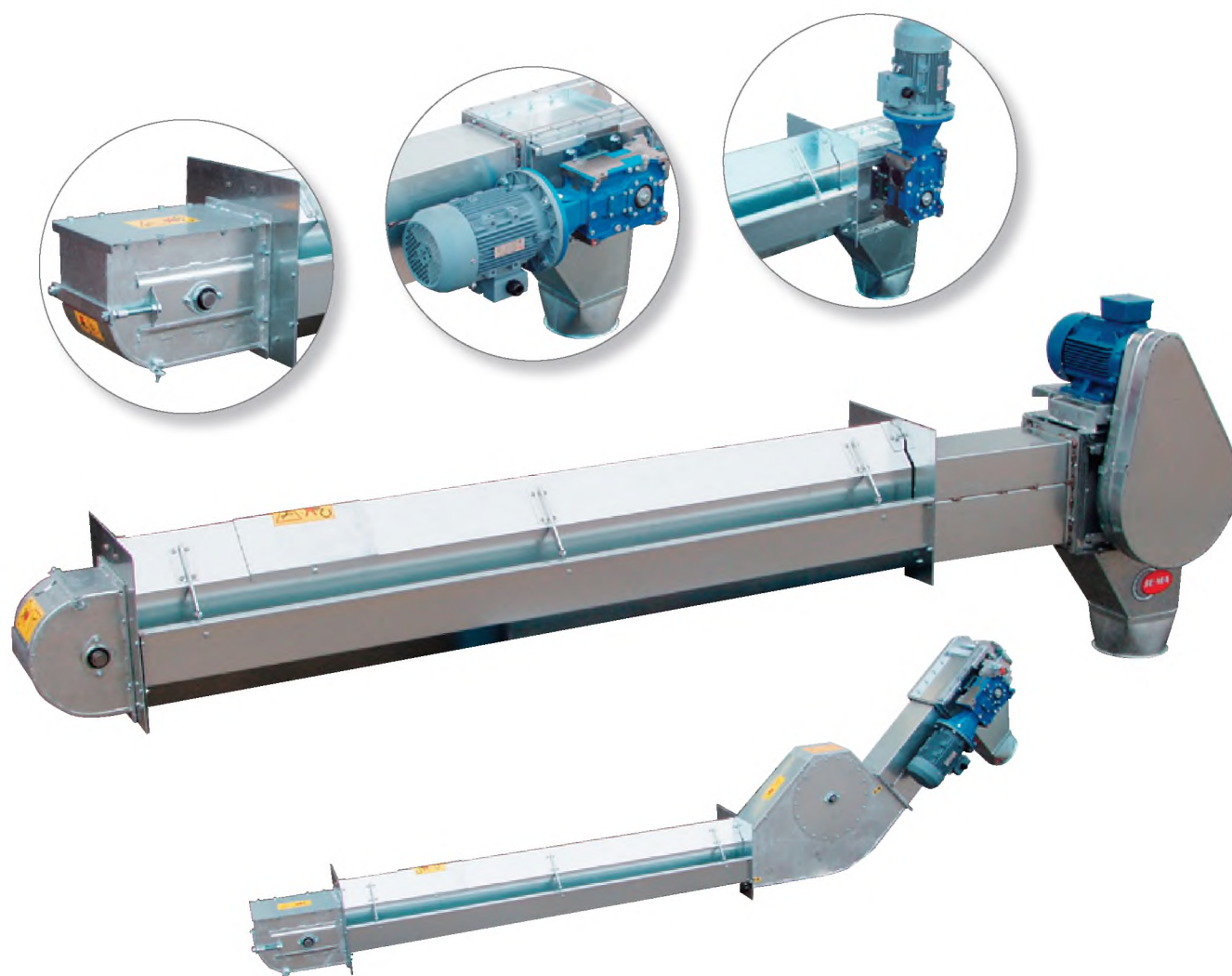
1. Проектирование с помощью 3-мерных графических редакторов. 2+3. Обработка листового металла на самом современном оборудовании для штамповки и лазерной резки. Благодаря этому сокращается время выполнения производственных операций и сроки поставок. 4. Работа сварочных автоматов. 5. Изготовление втулок и валов в механическом цехе.



JEMA AGRO A/S.....	2
Цепной скребковый конвейер T44, производительность 20-40 т / ч....	4
Цепной скребковый конвейер T45, производительность 40-80 т / ч....	4
Цепной скребковый конвейер T49 с загрузочным желобом, производительность 80 т / ч	6
Цепной скребковый конвейер T57 с загрузочным желобом, производительность 120 т / ч	6
Цепной элеватор T20 / T40.....	8
Ковшовый элеватор T53/T54/T55, 25-120 т / ч	10
Цепной элеватор T20/T40, объединенный с цепным скребковым конвейером T44 / T45	12
Цепной скребковый конвейер T44, производительность 30 т / ч....	14
Цепной скребковый конвейер T45, производительность 50 т / ч....	14
Цепной скребковый конвейер T49, производительность 80 т / ч....	16
Цепной скребковый конвейер T57, производительность 120 т / ч ..	16
Ленточный конвейер T19V, производительность 50-80 т / ч	18
Примеры конвейерных установок для складов с горизонтальным полом.....	20
Примеры конвейерных установок для зернохранилищ	22
Лотковый ленточный конвейер T51 / T52.....	24
Распределительный шнек T37, производительность 20-40 т / ч	26
Зерновой шнек T31, производительность 55-40 т / ч.....	28
Мостки, лестница и лестничная площадка	30
Опрокидывающаяся ванна	32
Установки для транспортировки зерна	33
Машина грубой очистки KF20, производительность 20 т / ч.....	34
Машина грубой очистки KF40, производительность 40 т / ч.....	34
Конвейерные весы MV5/MV15/MV25/MV40	36
Вспомогательное оборудование	38

Цепной скребковый конвейер Т44, производительность 20-40 т / ч

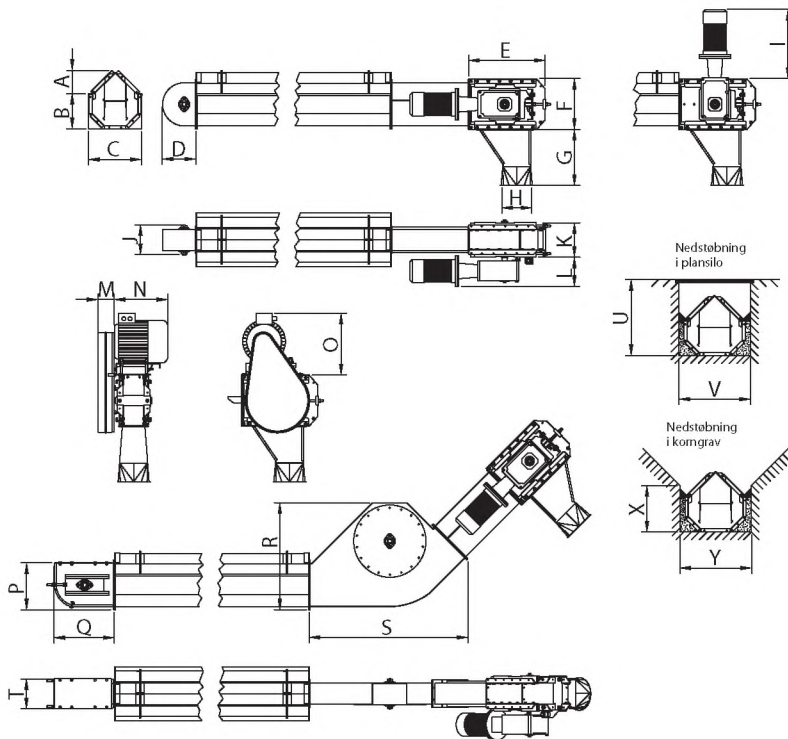
Цепной скребковый конвейер Т45, производительность 40-80 т / ч



Цепные скребковые конвейеры Т44 / Т45 предназначены для установки в приемных бункерах и служат для приема зерна. Они состоят из стандартизованных оцинкованных деталей; толщина материала составляет 1,5 мм. При этом некоторые элементы (напр., закрытое основание элеватора, приводная станция, а также роликовая цепь с прикрепленными резиновыми скребками) идентичны элементам цепных элеваторов Т20/Т40. Это относится и к удлинителям за пределами приемного бункера. Приемные цепные скребковые конвейеры могут использоваться в сочетании с отводом под 45° или

90° и с элементами цепных элеваторов. В зависимости от доступной площади и расположения прочего оборудования возможны различные варианты исполнения конвейера с горизонтальной и вертикальной подачей материала. Максимальная производительность конвейера обеспечивается всего одним приводным двигателем. Пропускная способность приемника изменяется с помощью регулируемых загрузочных желобов. Таким образом конвейер типа Т44 обеспечивает производительность от 20 до 40 т / ч, а конвейер типа Т45 - от 40 до 80 т / ч. Для достижения данных параметров произво-

дительности необходимо, чтобы подача материала осуществлялась горизонтально и использовалась широкая приводная станция. Цепной скребковый конвейер состоит из загрузочного лотка, переходных фланцев, удлинителей, выпускного лотка, натяжного устройства и вышеупомянутых совместных элементов. Натяжное устройство находится вблизи приводной станции. По выбору заказчика конвейеры обоих типов поставляются с электродвигателем (1000 об. / мин.) и комплектом шкивов для клиноременной передачи либо с редукторным двигателем с конической зубчатой передачей.



Размеры в миллиметрах:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
T44	150	225	340	215	500	328	360	Ø 200	580	190	225	200
T45	165	225	405	215	500	328	360	Ø 200	580	230	285	200

	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	X	Y
T44	100	420	405	300	385	690	1025	190	430	400	300	400
T45	100	420	405	300	385	690	1025	225	470	460	300	460

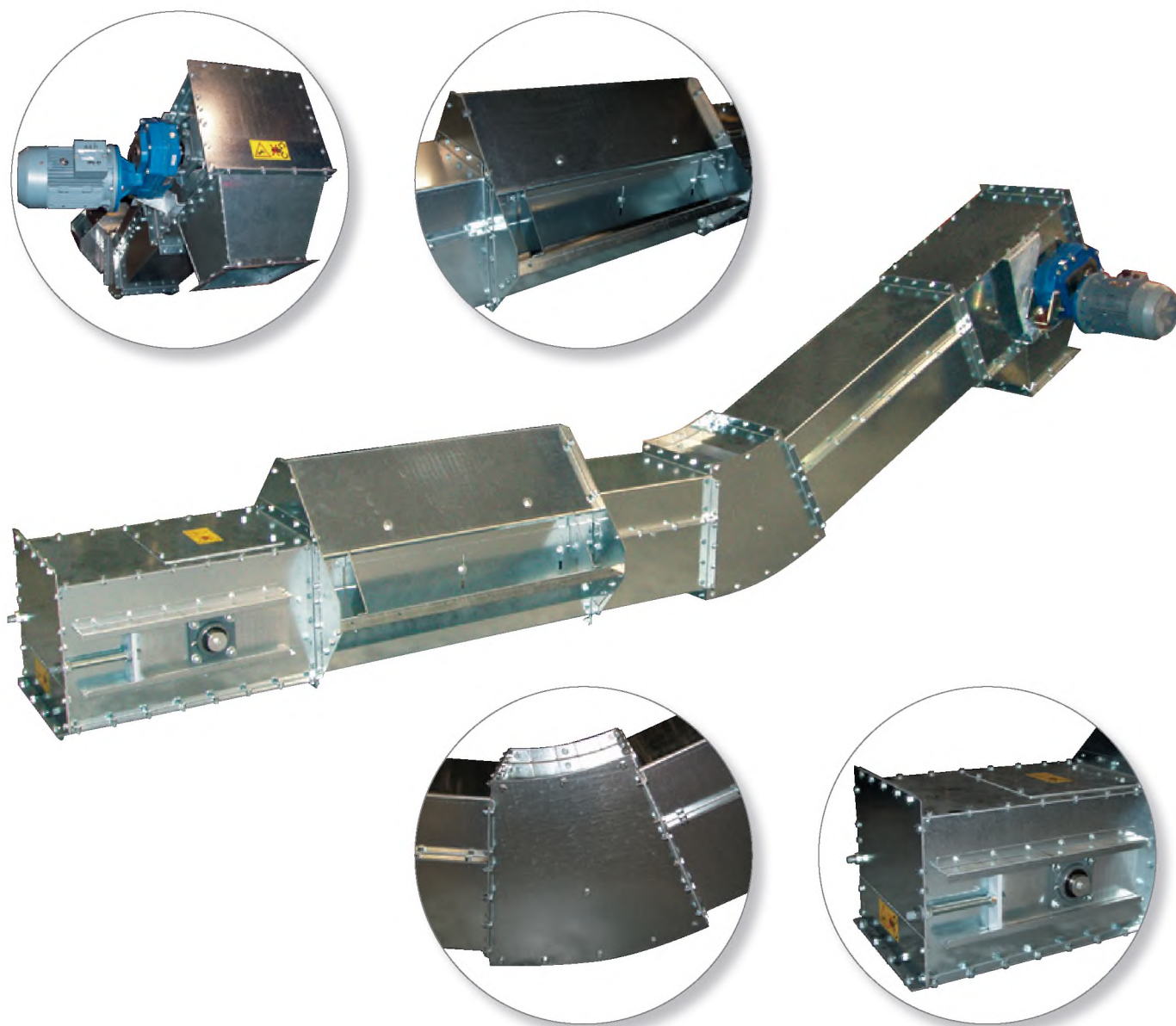
Потребляемая мощность в киловаттах:

Длина в м		0-5	6-12	13-20	21-30	31-40	45-50
T44	20 т/ч	2,2	2,2	2,2	3,0	4,0	5,5
	40 т/ч	2,2	2,2	3,0	4,0	5,5	2 x 4,0
T45	60 т/ч	2,2	2,2	3,0	4,0	5,5	2 x 4,0
	80 т/ч	2,2	3,0	4,0	5,5	2 x 4,0	2 x 4,0

Производительность в тоннах в час:

	Комплект ременных шкивов	Об. / мин.	T44	T45
Электродвигатель 1,000 об. / мин.	63-355	166	35	60
Электродвигатель 1,000 об. / мин.	75-355	198	40	70
Редукторный двигатель с конической зубчатой передачей		140	30	50
Редукторный двигатель с конической зубчатой передачей		180	35	65
Редукторный двигатель с конической зубчатой передачей		280	40	80

Цепной скребковый конвейер Т49 с загрузочным желобом, производительность 80 т / ч Цепной скребковый конвейер Т57 с загрузочным желобом, производительность 120 т / ч



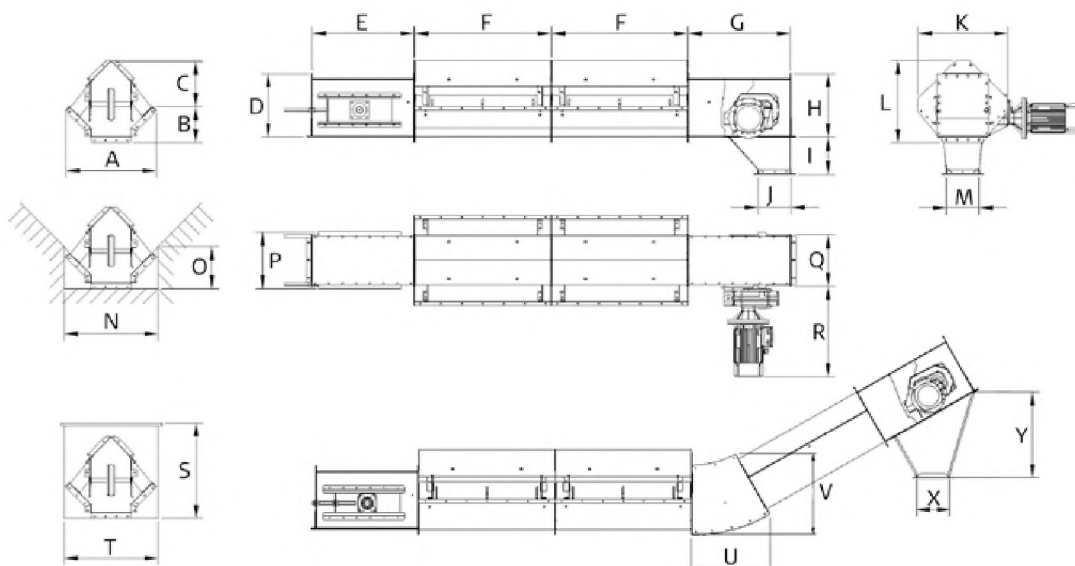
Цепные скребковые конвейеры Т49 и Т57 для приема зерна изготавливаются из оцинкованного материала (3,0 мм).

Все детали изготавливаются на станках с компьютерным числовым программным управлением, что гарантирует 100-процентную точность во всех деталях. Точное соблюдение размеров обеспечивает простоту и быстроту монтажа или замены деталей.

Подающий элемент состоит из стальной роликовой цепи с пластмассовыми скребками. Благодаря этому обеспечивается малосуммарная и аккуратная подача транспортируемого материала.

С помощью регулируемых загрузочных желобов производительность конвейера можно плавно уменьшать примерно до 40% от максимального значения.

Цепной скребковый конвейер состоит из следующих компонентов: приводная станция (0,75 м), натяжное устройство (0,75 м), загрузочный лоток с регулируемым загрузочным желобом (1 м) и коробчатые элементы (2,0 м - 1,0 м - 0,5 м), переходные фланцы, загрузочный лоток / коробчатый элемент и комплект для управления регулируемым загрузочным желобом.



Размеры в миллиметрах:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
T49	660	260	340	460	750	1000	750	460	270	240	660	605
T57	800	260	340	460	750	1000	750	460	290	300	800	660

	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	X	Y
T49	240	660	310	400	400	650	580	590	570	600	240	630
T57	300	800	310	500	500	650	580	590	570	600	240	630

Потребляемая мощность в киловаттах:

Длина в м	0-5	6-7	8-13	14	15-21	22-24
T49	3	4	4	5,5	5,5	7,5
T57	4	4	5,5	5,5	7,5	11

Производительность в тоннах в час:

	T49	T57
Горизонтальный, со съемным редукторным двигателем (45 об. / мин.)	80 т / ч	120 т / ч
Восходящий или с отводом 30°, 60 об. / мин.	80 т / ч	120 т / ч

Цепной элеватор Т20 / Т40

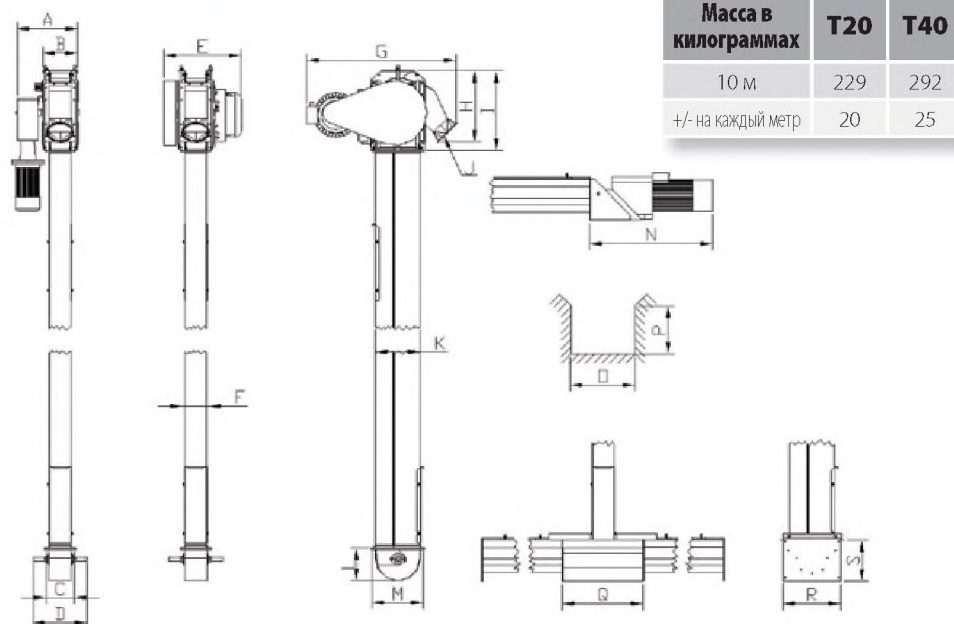


Цепные элеваторы собираются из стандартизованных оцинкованных элементов. Несмотря на малые габаритные размеры, они характеризуются высокой производительностью, простотой и быстрой монтажом. Элеваторы эффективно используют габаритную высоту: выпускной желоб расположен так высоко, что неиспользованными остаются только 48 см от верхней точки до нижнего края выпускного фланца. Загрузочный желоб устанавливается на минимальной высоте над нижним краем основания элеватора. Элеваторы состоят из стальных листов с

роликowymi цепями, к которым приклепаны резиновые скребки. Они одинаково эффективно работают во всех положениях, как при горизонтальном, так и при вертикальном монтаже.

Т20 и Т40 состоят из головной части, поставляемой с консолью двигателя и комплектом ременных шкивов или с двигателем с фланцевым редуктором в качестве непосредственного привода. Также в состав элеватора входят основание элеватора, коробчатый элемент длиной 2,5 м, смотровой люк и коробчатые элементы

(2,5 м - 2,0 м - 1,0 м - 0,5 м - 0,25 м - 0,125 м). С помощью вышеупомянутых коробчатых элементов по желанию заказчика габаритную высоту элеваторов при монтаже можно регулировать в пределах от 3,0 до 20,0 м с интервалом в 0,125 м. Цепные элеваторы в сочетании с горизонтальным лотковым конвейером позволяют транспортировать материал горизонтально и вертикально. Лотковый конвейер приводится в движение нижним валом элеватора. Для элеватора и лоткового конвейера требуется только один приводной двигатель.



Масса в килограммах	T20	T40
10 м	229	292
+/- на каждый метр	20	25

Габаритные размеры лотковых конвейеров Ø135 для T20 и T40.

Сухой песок засыпается вокруг лотка конвейера, затем зачищаются края лотка.

Отдельный привод с редукторным двигателем для лоткового конвейера Ø135.

Для винтового конвейера длиной до 6 м: 2,2 кВт; 250 об./мин.

Для винтового конвейера длиной более 6 м: 3,0 кВт; 250 об./мин.

Размеры в миллиметрах:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
T20	378	215	175	335	505	135	890	440	500	160
T40	457	277	240	400	525	200	940	450	500	200

	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
T20	280	215	320	760	400	300	500	355	265
T40	280	215	320	760	400	300	500	355	265

Производительность в тоннах в час:

T20, загрузка с обеих сторон без пропеллера	12
T20, загрузка с обеих сторон с пропеллером	20
T20 с Ø135, винтовой конвейер S60 только с одной стороны	12
T20 с Ø135, винтовой конвейер S90 только с одной стороны	16
T20 с Ø135, винтовой конвейер S125 только с одной стороны	20
T40, загрузка с обеих сторон с пропеллером, Ø135	40
T40 с Ø135, винтовой конвейер S125, двусторонняя загрузка	40

Потребляемая мощность в киловаттах:

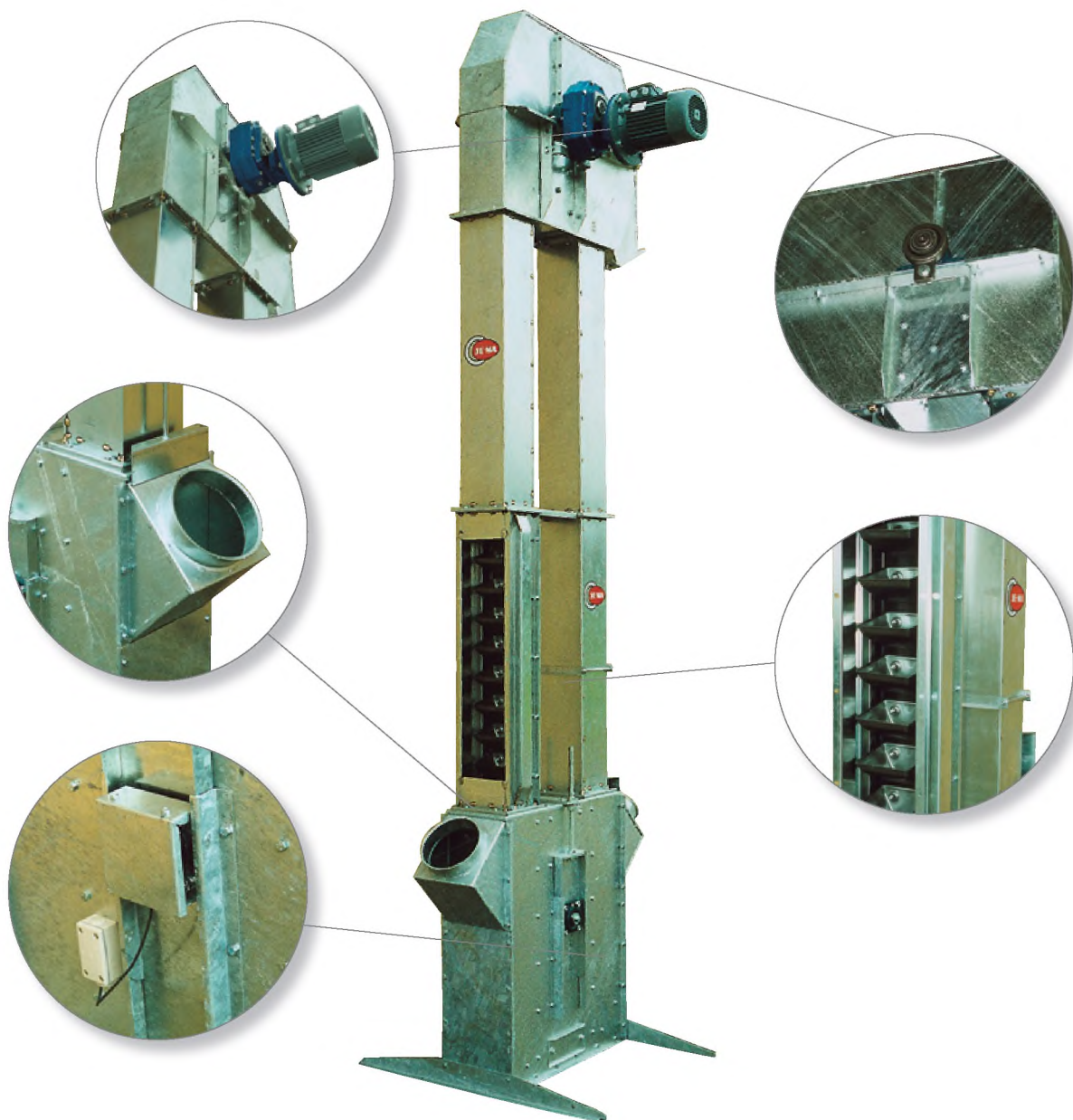
Длина в метрах	3-4	5	6-7	8-9	10-11	12-13	14-16	17-18
T20	1,5	1,5	2,2	2,2	3,0	3,0	4,0	5,5
T40	2,0	2,0	3,0	3,0	4,0	4,0	5,5	5,5

Дополнительная потребляемая мощность на каждый метр лоткового конвейера Ø135: 0,35 кВт

Вспомогательное оборудование

- Боковые винтовые конвейеры
- Приемный патрубок
- Загрузочный короб

Ковшовый элеватор Т53/Т54/Т55, 25-120 т / ч

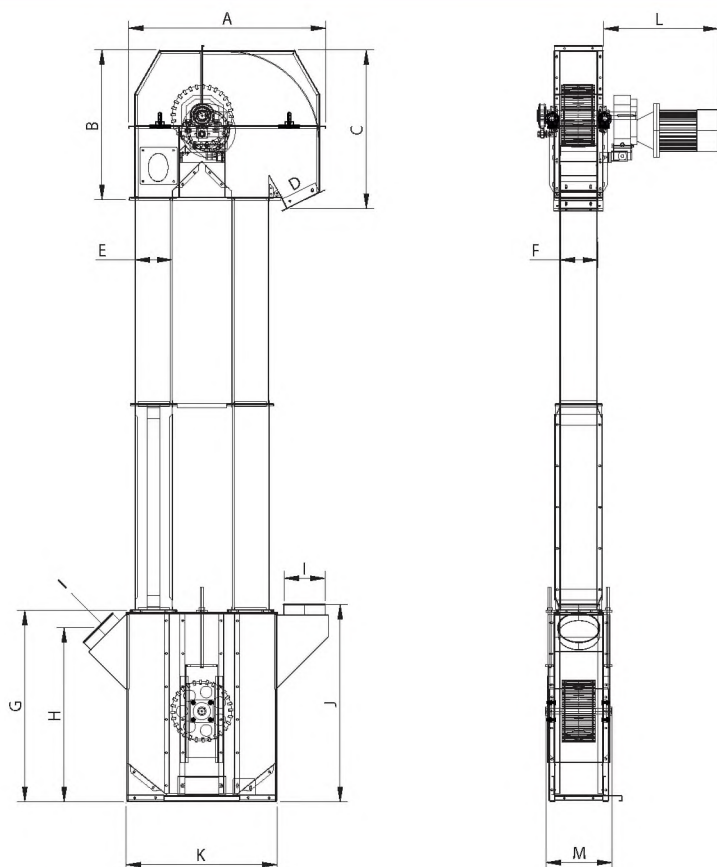


Ковшовые элеваторы JEMA изготавливаются из прочной оцинкованной листовой стали. Они имеют производительность: Т53: 25-50 т / ч; Т54: 80 т / ч; Т55: 120 т / ч. Это очень качественные элеваторы: стабильность и устойчивость проявляют даже модели, имеющие большую габаритную высоту.

Приводы элеваторов подключаются напрямую к редукторным двигателям.

Ковшовые элеваторы состоят из основания и головной части (и то, и другое в тяжелом исполнении оснащается шарикоподшипниками), консоли для съемного редукторного двигателя, устройства

натяжения ремня в основании, люков для очистки по обеим сторонам, приемного патрубка длиной 1,0 м, удлинителя с большими смотровыми люками по обеим сторонам, удлинителей различной длины, распорных листов для каждого соединения, ремня и ковша.



Вспомогательное оборудование

- Распорные листы для ковшей
- Механизм блокировки возвратного материала
- Устройство контроля скорости
- Приемный патрубок 45°
- Приемный патрубок 90°

Размеры в миллиметрах:

	A	B	C	D	E	F	G	H
T53	960	730	770	180 x 180	180	180	930	850
T54	1350	1060	1100	240 x 240	240	240	1175	1055
T55	1350	1060	1100	240 x 240	240	300	1175	1055

	I	J	К 2.2 кВт	К 3.0 кВт	К 4.0 кВт	К 5.5 кВт	L	M
T53	980	290	500	500	530		Ø200	180x180
T54	1210	384		520	550	580	Ø250	240x240
T55	1210	440			550	580	Ø300	240x240

Потребляемая мощность в киловаттах:

	T53 - 25 т / ч	T53 - 50 т / ч	T54	T55
2,2 кВт	0-16 м	0-5 м		
3,0 кВт	17-25 м	6-10 м	0-4 м	
4,0 кВт	26-30 м	11-17 м	5-8 м	0-4 м
5,5 кВт		18-24 м	9-14 м	5-6 м
7,5 кВт		24-30 м	15-22 м	7-11 м
11,0 кВт			22-30 м	12-20 м
15,0 кВт				21-30 м

Цепные элеваторы Т20/Т40 с отводом 90°, объединенные с цепными скребковыми конвейерами Т44/Т45



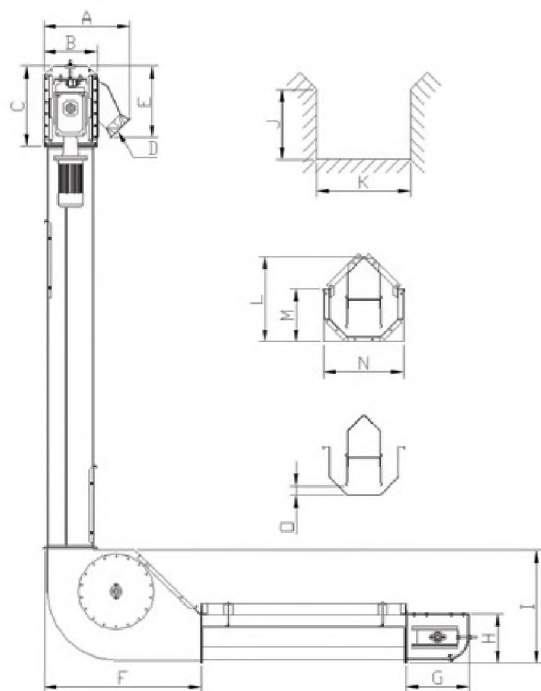
Цепные элеваторы собираются из стандартизованных оцинкованных элементов. Несмотря на малые габаритные размеры, они характеризуются высокой производительностью, простотой и быстротой монтажа. Элеваторы эффективно используют габаритную высоту: выпускной желоб расположен так высоко, что неиспользованными остаются только 48 см от верхней точки до нижнего края выпускного фланца. Элеваторы изготавливаются из стальных листов и оснащаются роликовыми цепями, к которым прикреплены резиновые скребки.

Цепной элеватор Т20/Т40 можно монтировать с отводом 90° и загрузочным лотком для цепного скребкового конвейера, а также с натяжным устройством цепного скребкового конвейера Т44/Т45. Это позволяет транспортировать материал горизонтально и вертикально с максимальной производительностью, используя только один двигатель в головной части элеватора, подсоединенный напрямую. Эти транспортные устройства состоят из головной части с консолью двигателя и комплектом ременных шкивов либо из головной части с двигателем с фланцевым редуктором в качестве непосредственно-

го привода, коробчатого элемента длиной 2,5 м со смотровыми люками и коробчатых элементов (2,5 м - 2,0 м - 1,0 м - 0,50 м - 0,25 м - 0,125 м), отвода 90°, загрузочного лотка для цепного скребкового конвейера (2,0 м - 1,25 м - 1,0 м - 0,5 м) и натяжного устройства.

С помощью этих коробчатых элементов возможен монтаж вертикальных элеваторов любой длины с шагом 0,125 м. При монтаже горизонтальных цепных скребковых конвейеров их габаритную длину можно регулировать с шагом 0,25 м; максимальная длина составляет 20,0 м.

Производительность 20-40 т / ч



Габаритные размеры лотковых конвейеров Ø135 для T20 и T40.

Сухой песок засыпается вокруг лотка конвейера, затем зачищаются края лотка.

Производительность

T20 / T44	Ø Отверстие	Мощность т / ч
Редукторные двигатели 280 об. / мин. Электродвигатель 1500 об. / мин. Комплект ременных шкивов 71/355	15 мм	5
	25 мм	10
	35 мм	15
	40 мм	20
T40 / T45	Ø Отверстие	Мощность т / ч
Редукторные двигатели 280 об. / мин. Электродвигатель 1500 об. / мин. Комплект ременных шкивов 71/355	15 мм	20
	20 мм	25
	25 мм	30
	35 мм	35
	40 мм	40

Размеры в миллиметрах:

	A	B	C	D	E	F	G	H
T20/T44	531	328	500	160	430	920	430	280
T40/T45	574	328	500	200	430	920	430	280

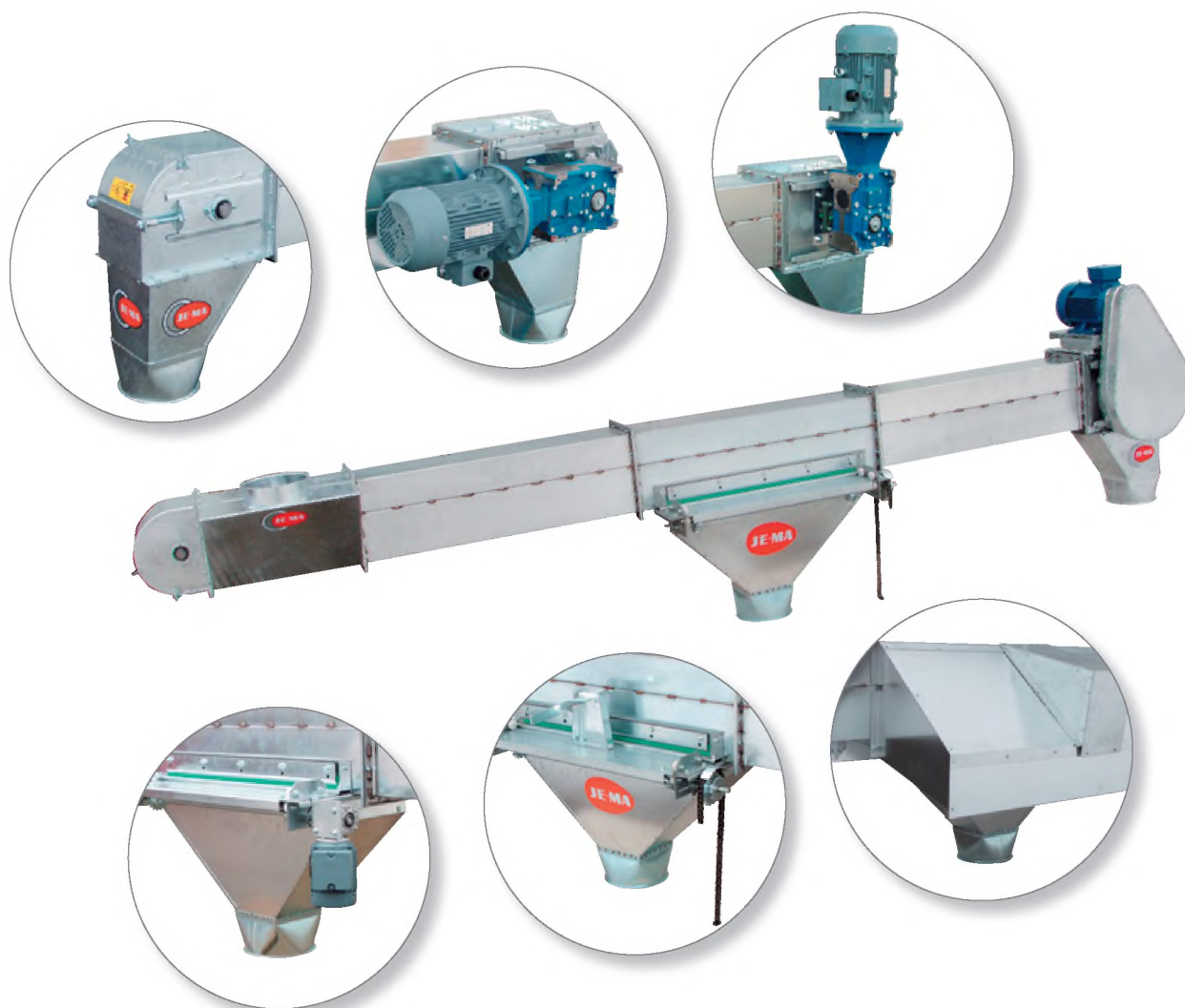
	I	J	K	L	M	N	O
T20/T44	690	300	400	365	230	350	10-100
T40/T45	690	300	400	385	230	410	10-100

Потребляемая мощность в киловаттах:

Высота в метрах	Длина в метрах	2	3	4	5	6	7	8
		T20/T40	T20/T40	T20/T40	T20/T40	T20/T40	T20/T40	T20/T40
4		2,2/3,0	2,2/3,0	2,2/3,0	2,2/3,0	3,0/3,0	3,0/4,0	3,0/4,0
5		2,2/3,0	2,2/3,0	2,2/3,0	3,0/3,0	3,0/4,0	3,0/4,0	3,0/4,0
6		2,2/3,0	2,2/3,0	3,0/3,0	3,0/4,0	3,0/4,0	3,0/4,0	4,0/4,0
7		2,2/3,0	3,0/3,0	3,0/4,0	3,0/4,0	3,0/4,0	4,0/4,0	4,0/5,5
8		2,2/3,0	3,0/4,0	3,0/4,0	3,0/4,0	4,0/4,0	4,0/5,5	4,0/5,5
9		3,0/4,0	3,0/4,0	3,0/4,0	4,0/4,0	4,0/5,5	4,0/5,5	4,0/5,5
10		3,0/4,0	3,0/4,0	4,0/4,0	4,0/5,5	4,0/5,5	4,0/5,5	5,5/5,5
11		3,0/4,0	4,0/4,0	4,0/5,5	4,0/5,5	4,0/5,5	5,5/5,5	5,5/5,5
12		4,0/4,0	4,0/5,5	4,0/5,5	4,0/5,5	5,5/5,5	5,5/5,5	5,5/5,5
13		4,0/5,5	4,0/5,5	4,0/5,5	5,5/5,5	5,5/5,5	5,5/5,5	
14		4,0/5,5	4,0/5,5	5,5/5,5	5,5/5,5	5,5/5,5		
15		4,0/5,5	5,5/5,5	5,5/5,5	5,5/5,5			
16		5,5/5,5	5,5/5,5	5,5/5,5				
17		5,5/5,5	5,5/5,5					
18		5,5/5,5						

Цепной скребковый конвейер Т44, производительность 30 т / ч

Цепной скребковый конвейер Т45, производительность 50 т / ч



Для транспортировки зерна, муки и гранулированных продуктов

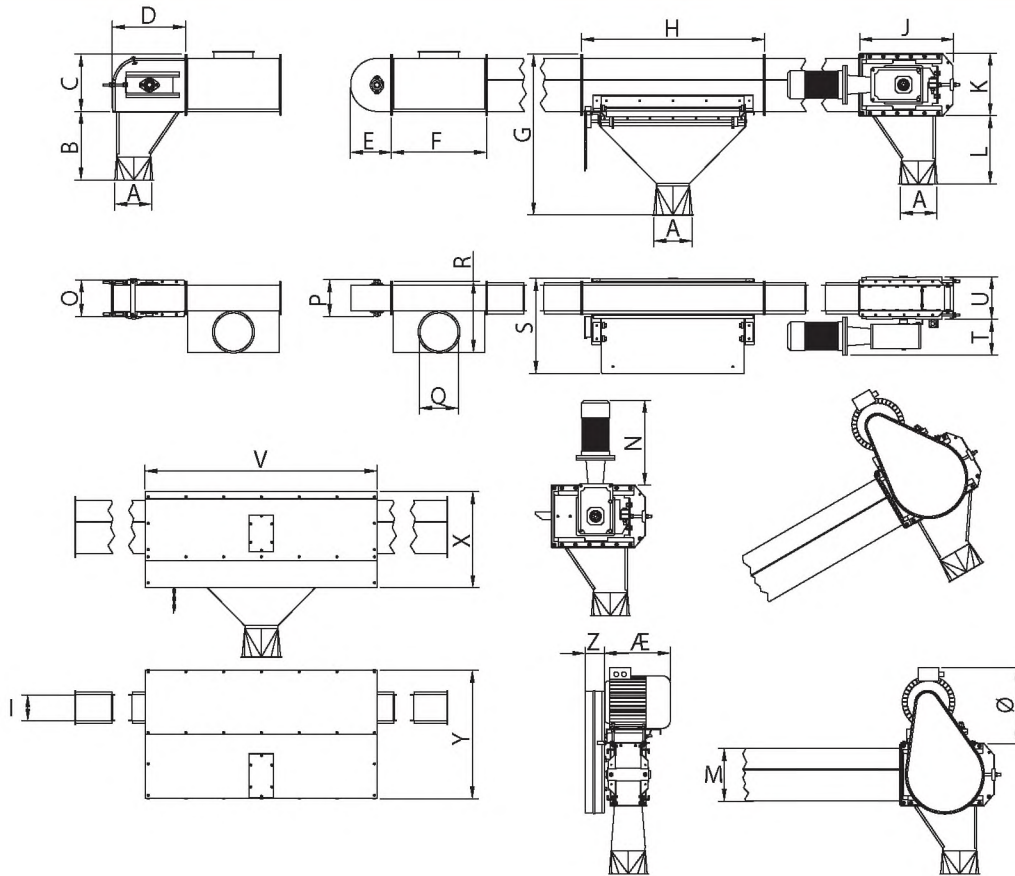
Цепные скребковые конвейеры Т44/Т45 можно использовать для транспортировки зерна, порошкообразных материалов (муки и т. п.) и гранулированных продуктов. Они состоят из стандартных оцинкованных элементов. Кроме того, используются узлы цепных элеваторов Т20/Т40 (например, закрытое основание элеватора, приводная станция и роликовые цепи с прикрепленными резиновыми скребками).

Детали для транспортировки материалов состоят из роликовой цепи с резиновыми скребками, наконечника в форме закрытого основания элеватора, а также удлинительных, совмещаемых с коробчатыми элементами цепных элеваторов.

При необходимости возможен монтаж нескольких приемных патрубков, расположенных справа или слева от коробчатых элементов, Управление задвижками выпускных отверстий на цепных скребковых конвейерах осуществляется вручную с помощью цепной / канатной тяги. Также

возможно более удобное управление с помощью электродвигателя с дистанционным управлением.

Устройство натяжения роликовой цепи интегрировано в приводную станцию. По выбору заказчика цепные скребковые конвейеры обоих типов оснащаются электродвигателем (1000 об./мин.) с комплектом шкивов клиноременной передачи или редукторным двигателем с конической зубчатой передачей. Последний вариант монтируется справа или слева от приводной станции.



Размеры в миллиметрах:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
T44	∅ 200	360	300	385	215	500	845	1000	135
T45	∅ 200	360	300	385	215	500	845	1000	200

	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
T44	500	328	360	280	580	190	190	∅ 200	375
T45	500	328	360	280	580	255	230	∅ 200	440

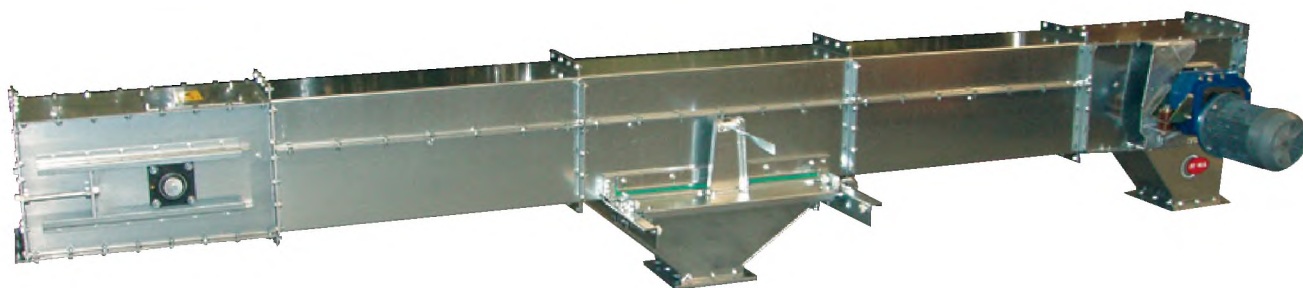
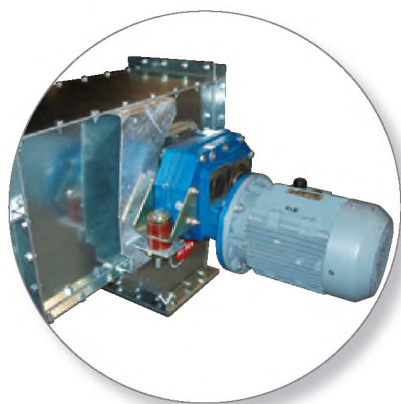
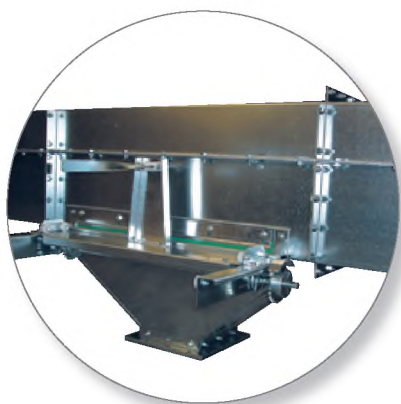
	S	T	U	V	X	Y	Z	Æ	∅
T44	500	200	225	1220	505	675	100	420	405
T45	564	200	285	1220	505	675	100	420	405

Потребляемая мощность в киловаттах:

Длина в метрах		0-5	6-12	13-20	21-32	33-50
T44	20 т/ч	2,2	2,2	2,2	3,0	4,0
	30 т/ч	2,2	2,2	3,0	4,0	5,5
T45	40 т/ч	2,2	2,2	3,0	4,0	5,5
	50 т/ч	2,2	3,0	4,0	5,5	2 x 4,0

Цепной скребковый конвейер Т49, производительность 80 т / ч

Цепной скребковый конвейер Т57, производительность 120 т / ч



Транспортировка по горизонтали либо под наклоном до 30°

Для транспортировки зерна, муки и гранулированных продуктов.

Цепной скребковый конвейер Т49 изготавливается из оцинкованного материала. Все детали изготавливаются на станках с компьютерным числовым программным управлением,

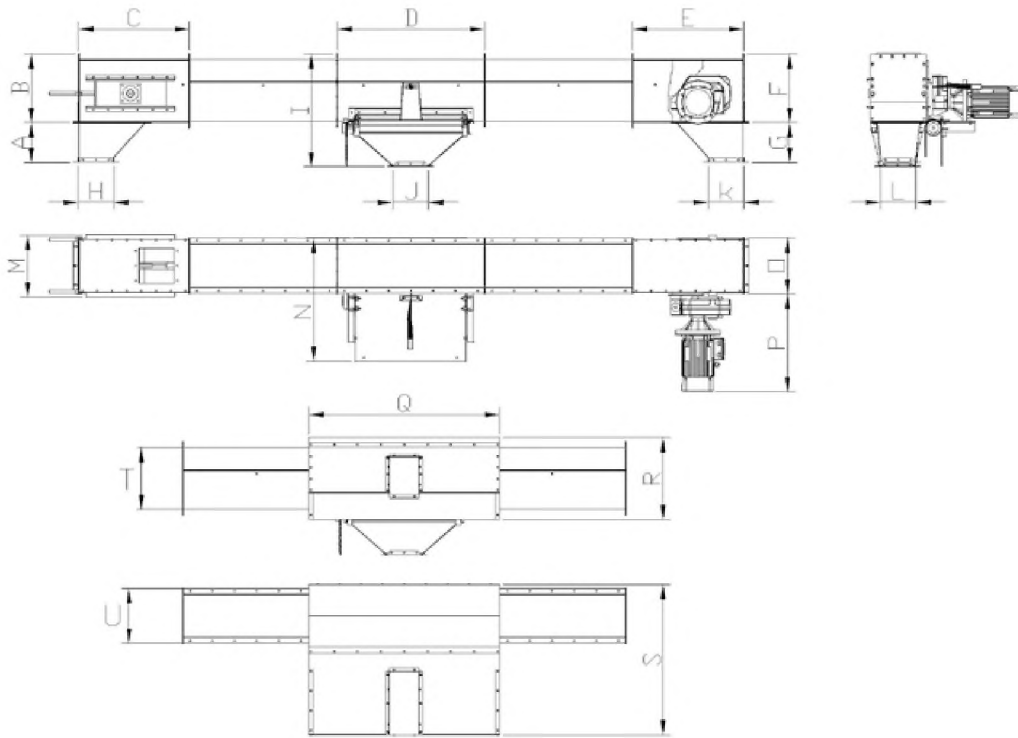
что гарантирует 100-процентную точность изготовления. Этот метод изготовления обеспечивает простоту монтажа конвейера.

Подающий элемент состоит из стальной роликовой цепи с пластмассовыми скребками. Это обеспечивает малощумную и аккуратную транспортировку материала.

Цепной скребковый конвейер оснащается одним или несколькими промежуточными

выпускными желобами. Промежуточные выпускные желоба приводятся в действие вручную с помощью цепи; также возможен монтаж электродвигателя с дистанционным управлением

Цепной скребковый конвейер состоит из приводной станции (0,75 м), натяжного устройства (0,75 м), промежуточных выпускных желобов (1,0 м) и коробчатых элементов (2,0 м – 1,0 м – 0,5 м).



Размеры в миллиметрах:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
T49	270	470	750	100	750	470	270	240	770	240	240
T57	270	470	750	100	750	470	290	300	770	300	300

	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
T49	240	400	870	400	650	1300	550	1020	420	370
T57	300	500	970	500	650	1300	550	1120	420	480

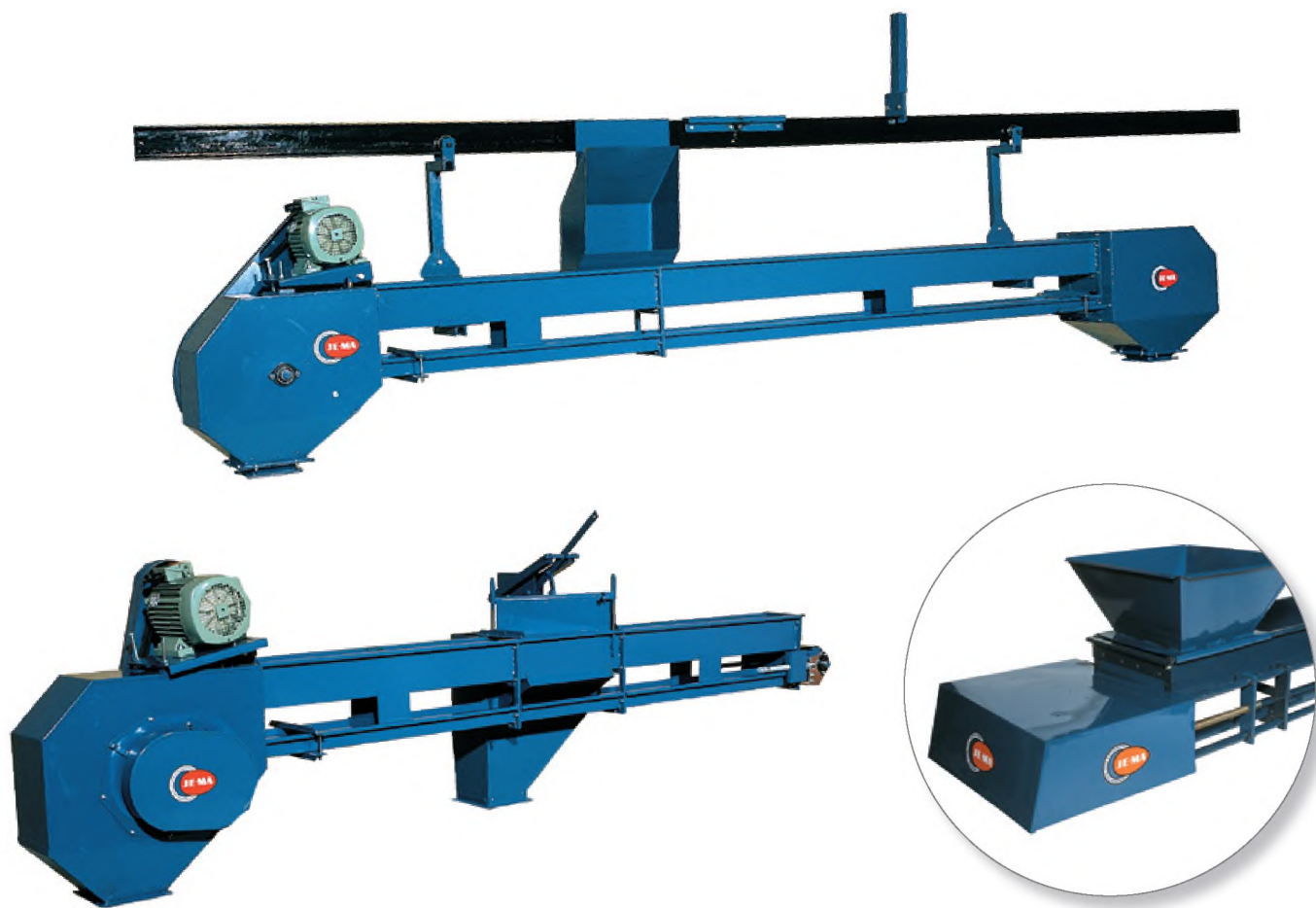
Потребляемая мощность в киловаттах:

Длина в м	0-4	5	6-8	9-13	14	15-21	22-32
T49	3	3	4	4	5,5	5,5	7,5
T57	3	4	4	5,5	5,5	7,5	11,0

Производительность в тоннах в час:

	T49	T57
Горизонтальный, со съемным редукторным двигателем (45 об./мин.)	80 т/ч	120 т/ч
Восходящий или с отводом 30°, 60 об./мин.	80 т/ч	120 т/ч

Ленточный конвейер Т19V, производительность 50-80 т / ч



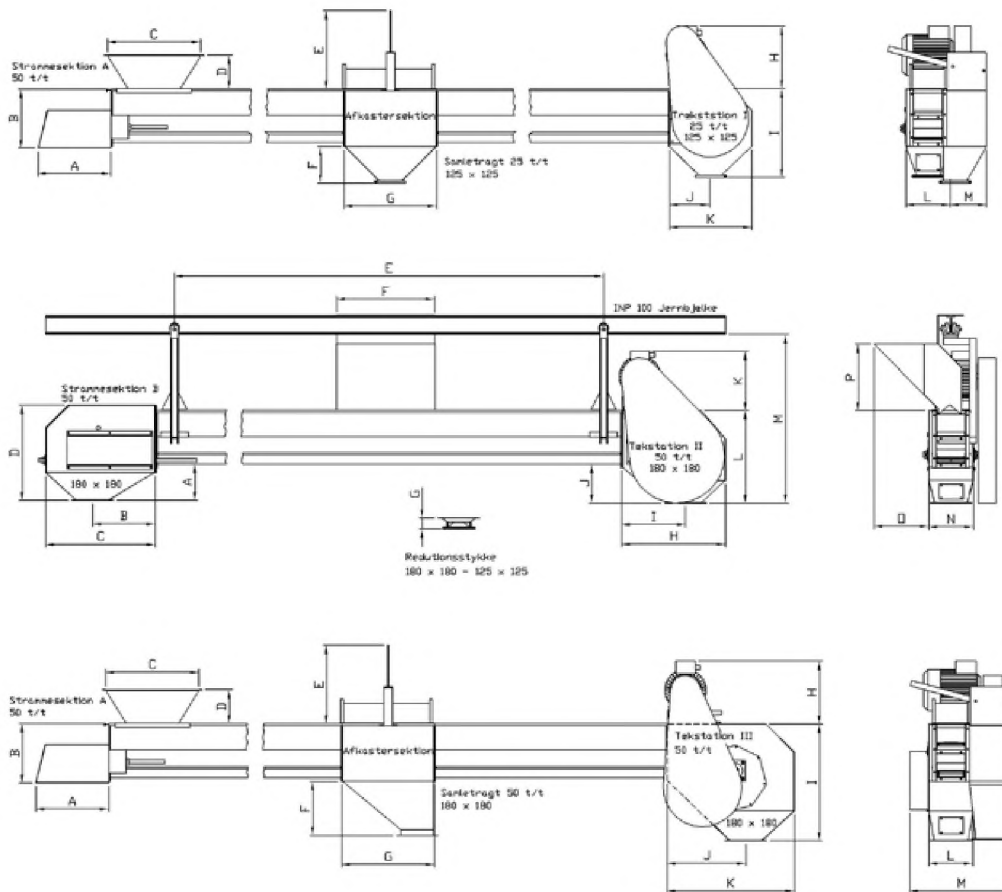
Ленточный конвейер Т19V состоит из стандартных блочных элементов, которые легко сочетаются друг с другом и позволяют реализовать требуемую длину конвейера. Лента конвейера (25-50 т / ч, ширина 152 мм либо 80 т / ч, ширина 303 мм) движется в U-образном желобе из листового металла. Эта конструкция обеспечивает большую производительность, несмотря на малые габаритные размеры, малую массу и простоту и быстроту монтажа. Конвейер типа Т19V служит для транспортировки материала в одном направлении

по горизонтали или под малым наклоном (до 6°). При наличии реверсивного привода также возможна транспортировка в двух направлениях.

Этот конвейер состоит из приводной станции, натяжного устройства, коробчатых элементов и одной или - при необходимости - нескольких выпускных секций. Поставляемые коробчатые элементы имеют длину от 0,5 до 2,5 м. Путем сочетания отдельных элементов можно реализовать практически любую требу-

емую длину с шагом 0,25 м; максимальная длина составляет 50 м.

При необходимости возможен монтаж одной или нескольких выпускных секций, что позволяет выполнять отбор материала в любом месте. Для обеспечения возможности перемещения конвейер типа Т19V также можно монтировать на ходовой рельс. Благодаря этому материал может непрерывно сбрасываться в направлении рельса и по обеим сторонам приемного патрубка.



Масса в килограммах:

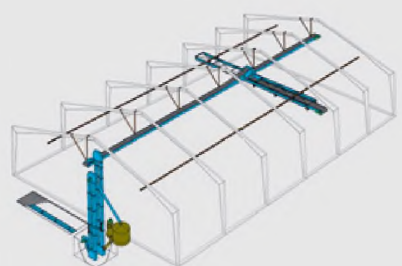
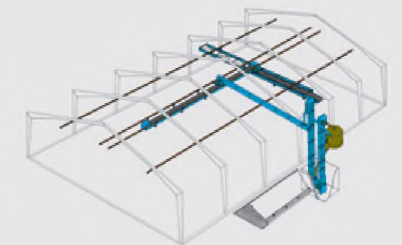
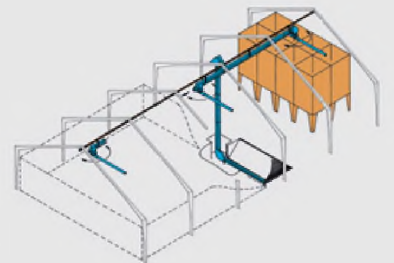
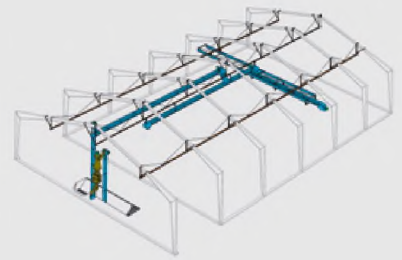
	Приводная станция I	Приводная станция II	Приводная станция III	Натяжное устройство A	Натяжное устройство B	1,0 м Коробчатый элемент
25 т / ч	36	50	75	9	28	17
40-50 т / ч	36	50	75	9	28	17

Потребляемая мощность в киловаттах:

Мощность		1.1 кВт	1.5 кВт	2.2 кВт	3 кВт	4 кВт	5,5 кВт	7.5 кВт
25 т / ч	1500 об. / мин.	-6 м.	7-10 м	11-15 м	16-25 м	26-38 м	39-50 м	
40-50 т / ч	1500 об. / мин.		-5 м	6-9 м	10-15 м	16-22 м	23-36 м	37-50 м

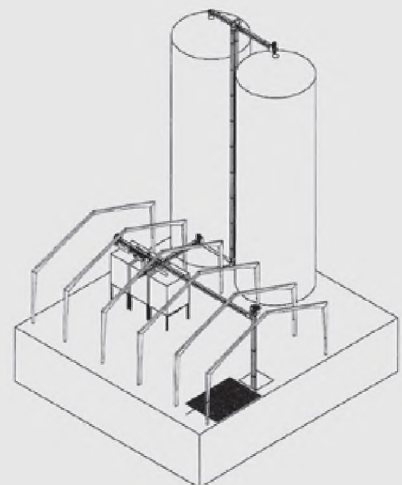
Примеры конвейерных установок для складов с горизонтальным полом



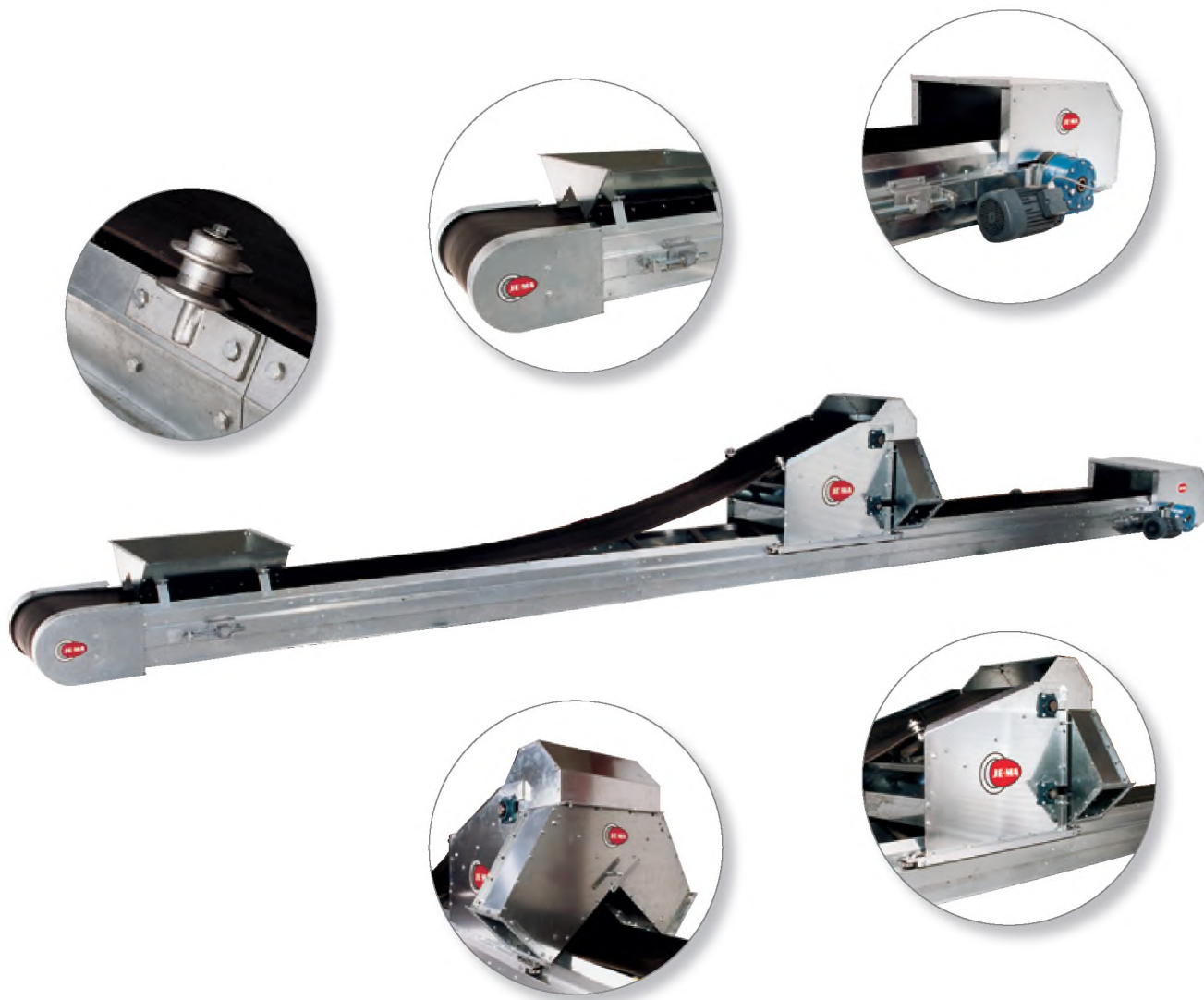


Примеры конвейерных установок для зернохранилищ





Лотковый ленточный конвейер T51 / T52



Роликовый лотковый ленточный конвейер T51/T52

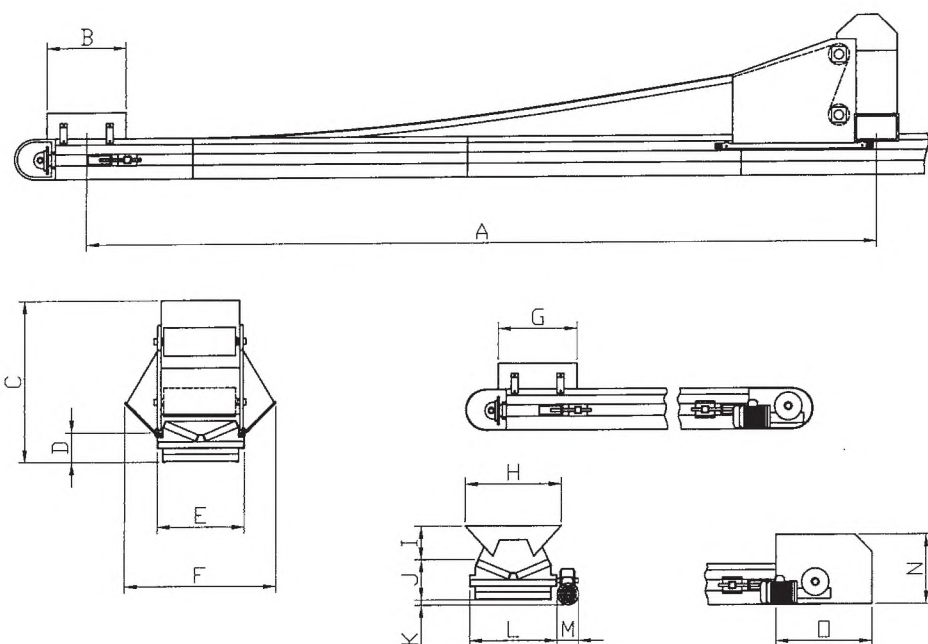
- Изготавливается из оцинкованной листовой стали.
- Конвейер модульной конструкции, длина до 100 м.
- Высокая устойчивость и малая потребляемая мощность.
- Конвейер T51 производительностью 80 т / ч (зерно).
- Конвейер T52 производительностью 120 т / ч (зерно).
- Транспортировка в обоих направлениях (с реверсивным приводом).

- Возможен наклон ленты 35° со скребками - вызывает снижение производительности.
- Лотковые ленточные конвейеры можно использовать для транспортировки большинства материалов.
- Поставляемые ленты имеют ширину 500 или 650 мм.
- Вспомогательное оборудование: боковые листы высотой 15 см, разгрузочная тележка и боковые стабилизирующие ролики.
- Конвейер T51/T52 устанавливается неподвижно с выгрузкой с обоих концов либо с разгрузочной тележкой, переме-

щаемой по всей длине ленты.

- Также конвейер комплектуется самоходными тележками на подвесных рельсах (по желанию заказчика - с электронным и автоматическим управлением).

Конвейер T51/T52 состоит из приводной станции с электродвигателем с червячным редуктором, натяжного устройства, удлинительных секций (1,0 м - 2,0 м), конвейерной ленты, лотков с роликами каждые 0,5 м, а также роликов на стороне возврата.


Размеры в миллиметрах:

	A	B	C	D	E	F	G
T51	Мин. 5000	700	1140	300	680	1100	700
T52	Мин. 5000	850	1140	300	830	1370	850

	H	I	J	K	L	M	N	O
T51	700	225	300	70	680	200	500	600
T52	850	225	300	70	830	200	500	600

Масса в килограммах:

	T51	T52
Приводная станция (1,0 м) с двигателем 2,2 кВт	110	131
Приводная станция (1,0 м) с двигателем 3,0 кВт	135	156
Приводная станция (1,0 м) с двигателем 4,0 кВт	141	162
Натяжное устройство (1,0 м)	73	94
Удлинитель 1,0 м	25	31
Разгрузочная тележка	115	148
Масса зерна на погонный метр ленты конвейера	24	36

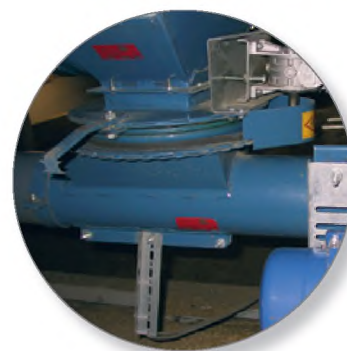
Потребляемая мощность в киловаттах:

	2,2	3,0	4,0	2 x 3,0	2 x 4,0
T51	2,0-14,0 м	15,0-39,0 м	40,0-59,0 м	60,0-100,0 м	
T52	2,0-9,0 м	10,0-24,0 м	25,0-39,0 м	40,0-69,0 м	70,0-100,0 м

Вспомогательное оборудование

- Масло- и жиростойкая конвейерная лента
- Конвейерная лента со скребками
- Боковые листы высотой 15 см
- Загрузочная воронка из оцинкованной листовой стали
- Разгрузочный желоб из оцинкованной листовой стали
- Передвижная разгрузочная тележка
- Боковые стабилизирующие ролики
- Сдвоенные подвесные самоходные тележки
- Сдвоенные подвесные рельсы для поперечной распределительной системы
- Электрические ходовые механизмы и система автоматической загрузки

Распределительный шнек Т37, производительность 20-40 т / ч



Распределительный шнек Т37 - это простое решение для транспортировки зерна в зернохранилища и на склады с горизонтальным полом. Он применяется при отсутствии достаточной высоты или при невозможности поперечного распределения из-за наличия конструкций из деревянных балок в старых зданиях. Шнек монтируется под ленточным, лотковым или цепным скребковым конвейером и может поворачиваться на 360°.

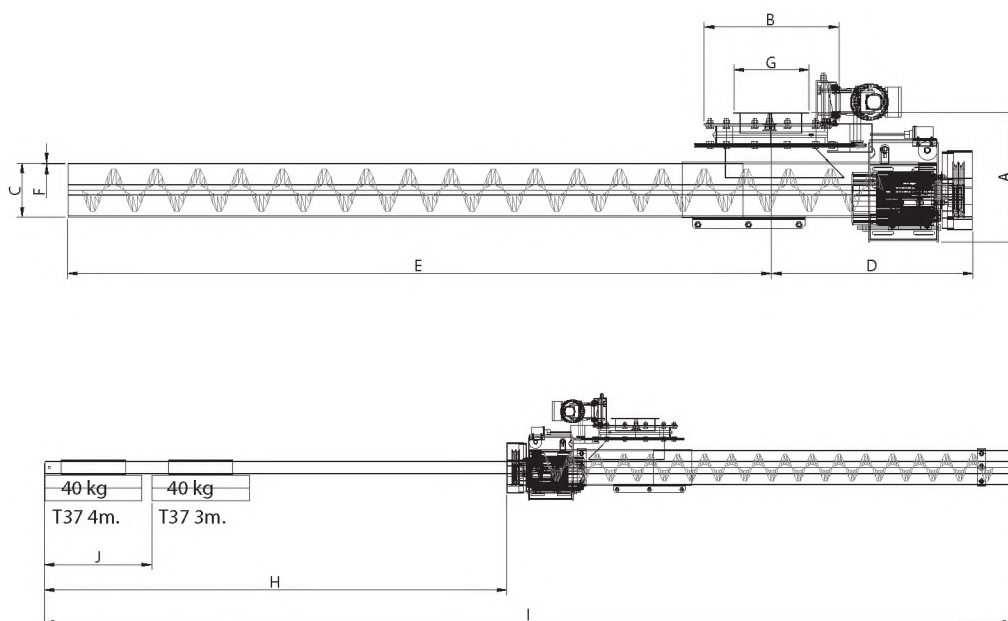
Если шнек подвешивается под передвижным ленточным конвейером, то возможно заполнение склада с горизонтальным полом шириной до 10 м путем продольного смещения ленточного конвейера и качания шнека слева направо. Если распределительный шнек оснащается поворотным механизмом и электрическим управлением, распределение выполняется автоматически. Это позволяет оптимально использовать высоту склада

с горизонтальным полом. Благодаря маятниковому движению предотвращается образование насыпного конуса.

Поставляемый распределительный шнек Т37 имеет следующую длину: 2 м – 3 м – 4 м (шнеки длиной 3 и 4 м поставляются с противовесом). Труба шнека изготавливается из прочного ПВХ и имеет достаточную толщину стенки.

Вспомогательное оборудование

- Электрический поворотный механизм с электрическим управлением
- Электрический поворотный механизм без электрического управления
- Противовес для шнеков длиной 3 и 4 м



Размеры в миллиметрах:

A	B	C	D	E	F	G	H	I
380	400	160	650	2000-3000-4000	10	180 x 180	2150	4500

Производительность	Комплект ременных шкивов	Двигатель
20 т / ч	A63-Ø24	1,5 кВт - 1500 об. / мин.
40 т / ч	A80-Ø24	1,5 кВт - 1500 об. / мин.

Масса в килограммах:

Длина	Масса с двигателем	Стержень противовеса	Противовес	Электрический поворотный механизм
2.0 м	52 кг	-	-	40 кг
3.0 м	60 кг	19 кг	40 кг	40 кг
4.0 м	68 кг	19 кг	40 кг	40 кг

Зерновой шнек Т31, производительность 30-40 т / ч



Шнеки для транспортировки зерна и минеральных удобрений, монтируемые на прицеп-самосвал

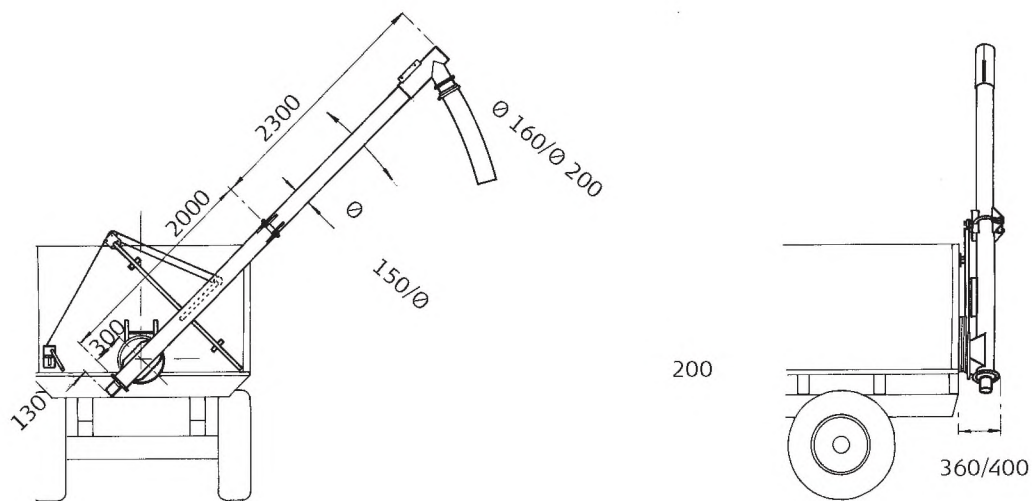
- Качественное исполнение из стали, оцинкованной путем горячего цинкования.
- Приводится в действие с помощью эффективного гидродвигателя через гидросистему трактора.

- Конструкция настолько проста, что ее может смонтировать один человек.
- Шнеки Т31 имеют производительность от 30 до 40 т / ч при рабочем угле 45°.
- Длина: 4,0 м
- Поворотный круг и направляющий рельс позволяют использовать шнек как в горизонтальном, так и в вертикальном положении.
- Простота демонтажа для очистки.
- Может монтироваться для подачи на любую из сторон задней стенки прицепа.

- Для транспортировки шнек в целях безопасности складывается. Длина в сложенном состоянии: 2 м.
- Дополнительный комплект для монтажа позволяет использовать шнек с несколькими прицепами.

Стандартное исполнение:

- длина шнека 150 мм, двигатель на тяжелом моторном топливе, комплект для монтажа, выпускной желоб, задвижка и лебедка.



Вспомогательное оборудование

- Электромагнитный клапан с кабелем длиной 15,0 м и выключателем
- Рукав подачи масла 2 х 6 м с фильтром и штекером
- Рукав подачи масла 2 х 6 м с фильтром и штекером
- Комплект для монтажа (задвижка, переходный фланец, зажимной элемент Ø400, лебедка с тросом и креплениями, направляющий рельс с креплениями)

Масса в килограммах (головная часть, основание, труба, шнек и загрузочная воронка):

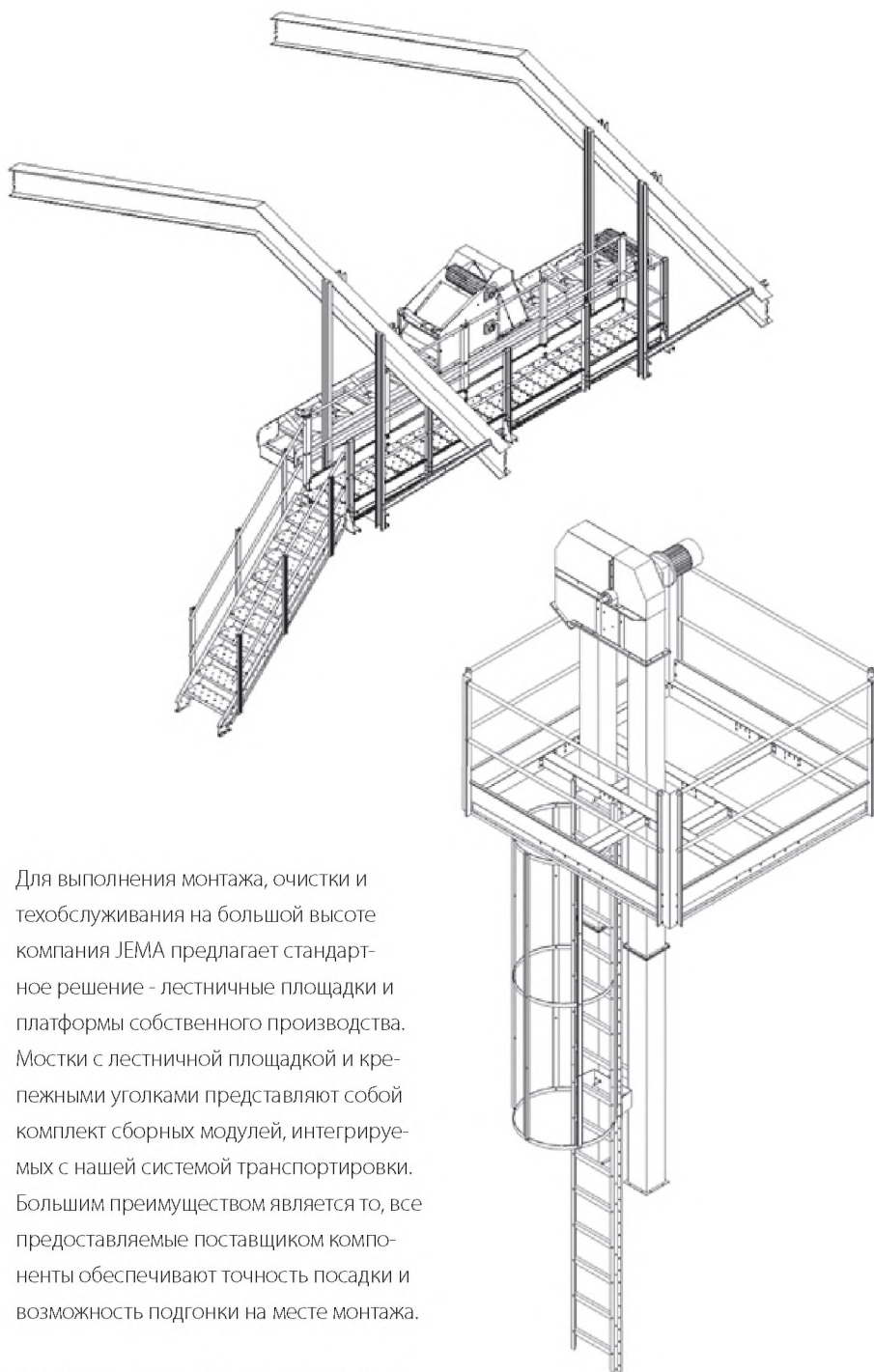
Длина в м	ТЗ1
3	80
4	91
5	102
6	113

Производительность в тоннах в час:

Литров масла / мин.	Об. / мин.	ТЗ1			
		Зерно		Минеральные удобрения	
		45°	65°	45°	65°
30	600	30	20	35	25
45	900	40	25	45	30

Мостки, лестница и лестничная площадка





Для выполнения монтажа, очистки и техобслуживания на большой высоте компания JEMA предлагает стандартное решение - лестничные площадки и платформы собственного производства. Мостки с лестничной площадкой и крепежными уголками представляют собой комплект сборных модулей, интегрируемых с нашей системой транспортировки. Большим преимуществом является то, все предоставляемые поставщиком компоненты обеспечивают точность посадки и возможность подгонки на месте монтажа.

Благодаря модульной конструкции мостки с лестничной площадкой JEMA можно монтировать в здании склада или на отдельно стоящие хранилища. Компенсирующие крепежные уголки соответствующих размеров поставляются в комплекте несущей конструкции системы транспортировки. Подгонка платформ и лестничных секций JEMA выполняется в зависимости от условий монтажа. Платформы состоят

из стального профиля с деталями для подгонки на месте монтажа.

По расчетам статической нагрузки опоры мостков нужно устанавливать через каждые 6 м. Мостки, лестницы и платформы JEMA отвечают всем действующим стандартам ЕС.

Комплексное решение

- Комплекты сборных модулей
- Универсальные крепления
- Разрешение в соответствии со стандартами ЕС

Опрокидывающаяся ванна

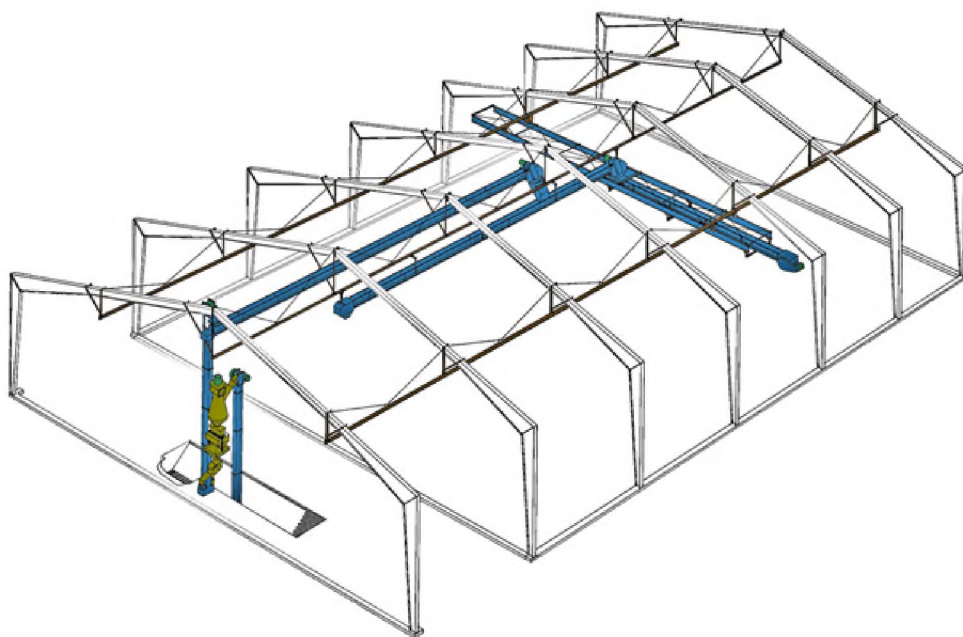


Проблемы грунтовых вод можно решить. При установке опрокидывающейся ванны на уровне наружного грунта зерно можно сбрасывать в нее и полностью автоматически транспортировать в следующую конвейерную установку. На боковые стенки ванны можно монтировать один или несколько ограждающих листов. Опрокидывающаяся ванна поставляется в виде секций длиной 1,0 м и с интегрированным цепным конвейером может достигать длины до 15,0 м. С установленным боковым шнеком цепного элеватора

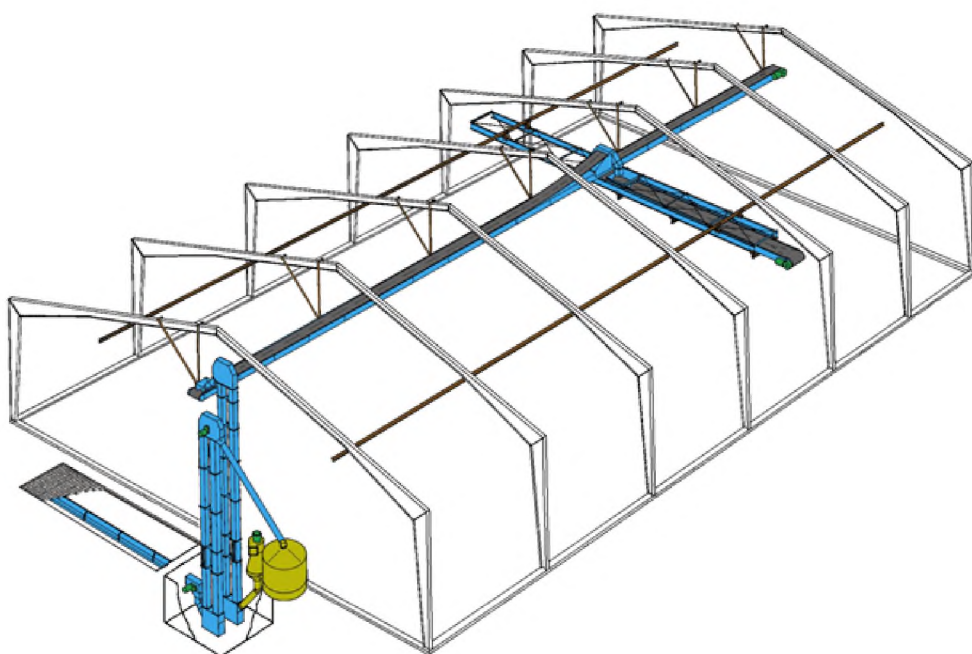
максимальная длина ванны может достигать 8,0 м. В качестве вспомогательного оборудования поставляются тенты для укрытия и сматывающие устройства. При монтаже ограждающих листов на трех боковых стенках опрокидывающейся ванны длиной 1,0 м полезный объем ванны может достигать 1,0 м³. Опрокидывающуюся ванну можно использовать в сочетании с цепным конвейером для приемных бункеров Т44/Т45/Т49/Т57, а также с подающим шнеком для цепного элеватора Т20/Т40. При использовании этих средств транс-

портировки выгрузка опрокидывающейся ванны может осуществляться со скоростью от 12 до 120 т / ч. Благодаря применению стандартных элементов монтаж выполняется очень просто. Опрокидывающуюся ванну можно использовать во многих целях, например, ее можно монтировать в качестве загрузочного устройства в приемном бункере. Однако бункер пропускает воду! Также ванну можно установить на подготовленной бетонной поверхности, чтобы избежать проникновения грунтовых вод.

Установки для транспортировки зерна



Классический ленточный конвейер А, В, С производительностью 25-50 т / ч



Ленточный конвейер производительностью 80-120 т / ч

Машина предварительной очистки KF20, 20 т / ч

Машина предварительной очистки KF40, 40 т / ч



Машина предварительной очистки используется для отделения легких загрязнений от гороха, зерна, кукурузы и фасоли. Машина должна устанавливаться так, чтобы транспортируемый материал проходил через нее после загрузки либо до сушки и укладки на хранение.

Гибкая модульная конструкция

Машина предварительной очистки, воздуходувка, задвижка регулирования подачи воздуха и циклон являются отдельными узлами.

Машина предварительной очистки

Размещение машины предварительной очистки в системе труб установки зависит от места монтажа.

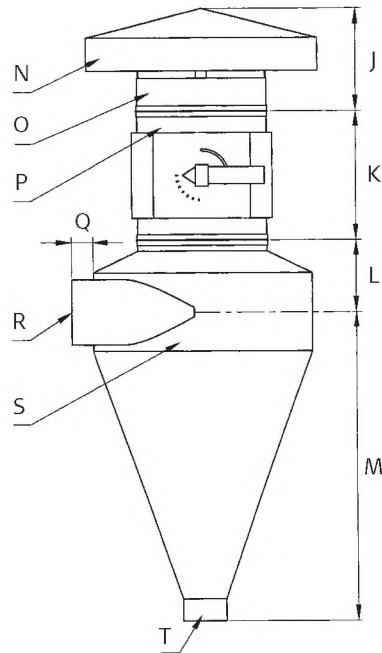
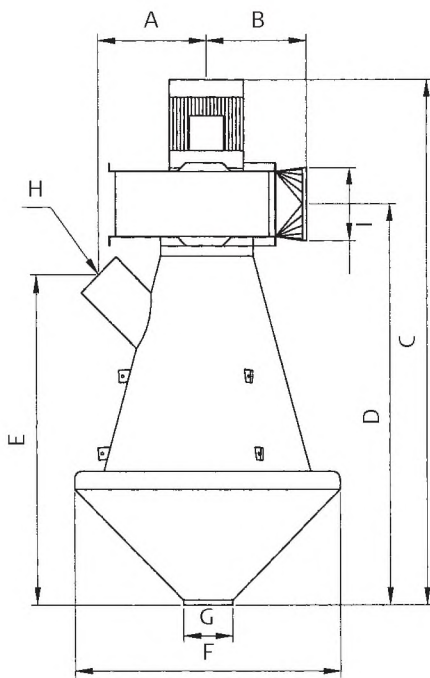
Воздуходувка и задвижка регулирования подачи воздуха

Воздуходувка и задвижка регулирования подачи воздуха могут размещаться в любых точках трубопровода. Как правило, они монтируются в области машины предварительной очистки. Задвижку

регулирования подачи воздуха в целях эксплуатации нужно монтировать в легкодоступном месте.

Принцип работы

Машина грубой очистки работает по принципу воздушного сепаратора. Под действием силы тяжести зерно падает в направлении выпускного отверстия. Направленный вверх поток воздуха, создаваемый воздуходувкой, уносит легкие частицы (пыль, мякину и т. п.) по направлению к циклону, где происходит их отделение.



Размеры в миллиметрах:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
KF20	315	291	1330	1015	830	Ø730	Ø160	Ø160	Ø200
KF40	440	420	2119	1612	1330	Ø1080	Ø200	Ø200	Ø300

Циклоны

Размеры в миллиметрах:

	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
20 т / ч	420	400	310	910	Ø750	Ø400	Ø400	80	Ø200	Ø830	Ø160
40 т / ч	470	600	360	1410	Ø970	Ø600	Ø600	100	Ø300	Ø1020	Ø200

Технические данные:

	KF20	KF40
Максимальная производительность (ячмень)	20 т / ч	40 т / ч
Мощность привода	1,5 кВт	5,5 кВт
Частота вращения двигателя	3000 об. / мин.	3000 об. / мин.
Масса (с двигателем)	105 кг	250 кг
Макс. рекомендуемая длина трубы на выходе воздухоудовки*	15 м (Ø200)	15 м (Ø300)
Тип двигателя	Стандартный электродвигатель с фланцевым креплением	

* Горизонтальная труба, включающая 2 отвода 90° и 1 циклон (большая длина трубы снижает эффективность сепарации и способствует засорению трубопровода).

Расходомеры зерна MV5/MV15/MV25/MV40



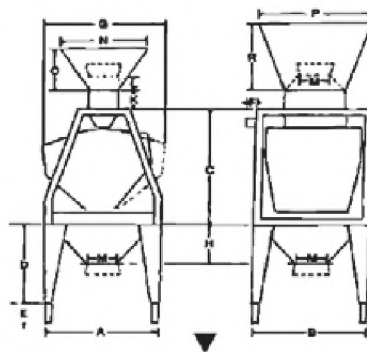
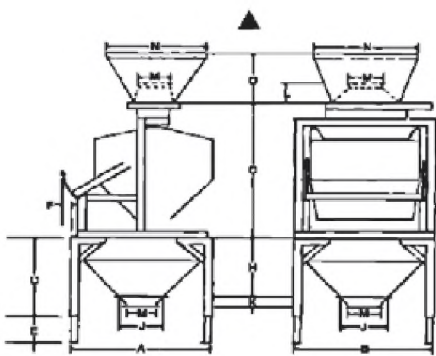
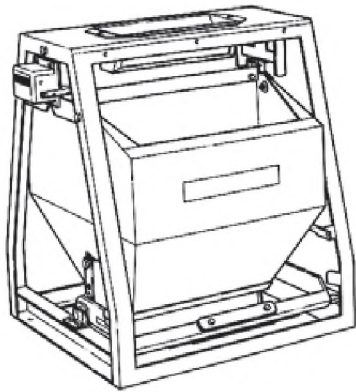
Весы JEMA служат для взвешивания зерна и других зернистых или гранулированных материалов с размером зерна до 15 мм. Весы легко интегрируются в действующие или новые конвейерные установки.

Весы типа MV15 и MV25 являются двухкамерными и в каждой камере могут

взвешивать от 25 до 50 кг. Весы типа MV40 являются однокамерными и имеют производительность 100 кг за цикл взвешивания.

На заводе весы тарируются для указанных единиц массы. Весы серийно комплектуются механическим счетчиком и кнопкой установки нуля.

При монтаже импульсных датчиков на все весы могут устанавливаться электрические счетчики и электронные операционные системы с целью контроля взвешиваемых порций. Весы можно программировать так, чтобы в требуемые моменты времени отвешивались требуемые порции.



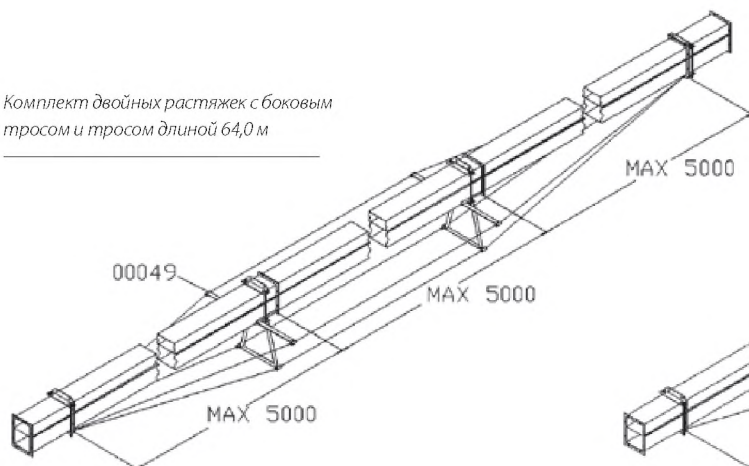
Размеры в миллиметрах:

	A	B	C	D	E	F	G	H
MV5	500	500	585	400	0-300	15	550	250
MV15	660	660	730	600	0-400	40	720	300
MV25	800	810	840	600	0-400	40	860	350
MV40	900	900	1030	600	0-400	50	485	300

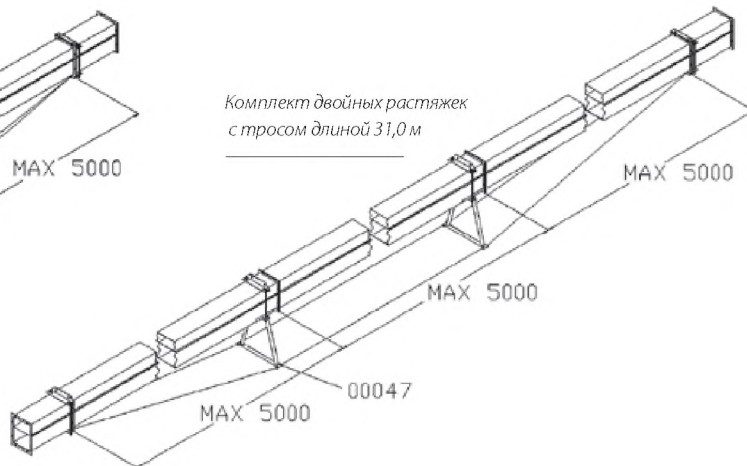
	K	L	M	N	O	P	R
MV5	100	125	125	400	200	480	335
MV15	100	75	125	400	200	480	335
MV25	100	75	180	400	200	480	335
MV40	120	150	180	670	380		

Вспомогательное оборудование

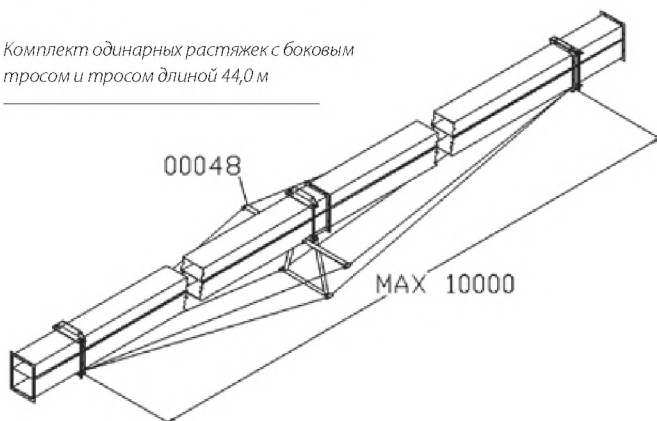
Комплект двойных растяжек с боковым тросом и тросом длиной 64,0 м



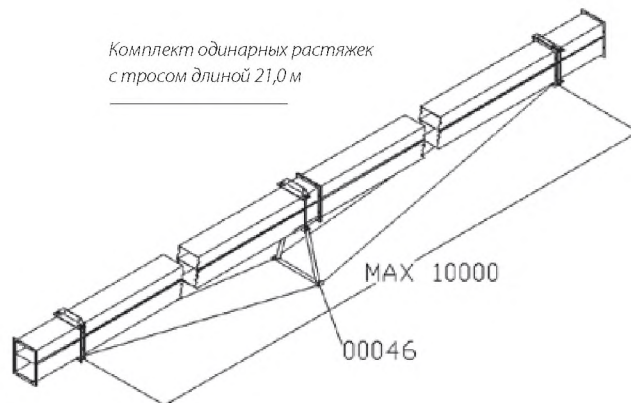
Комплект двойных растяжек с тросом длиной 31,0 м



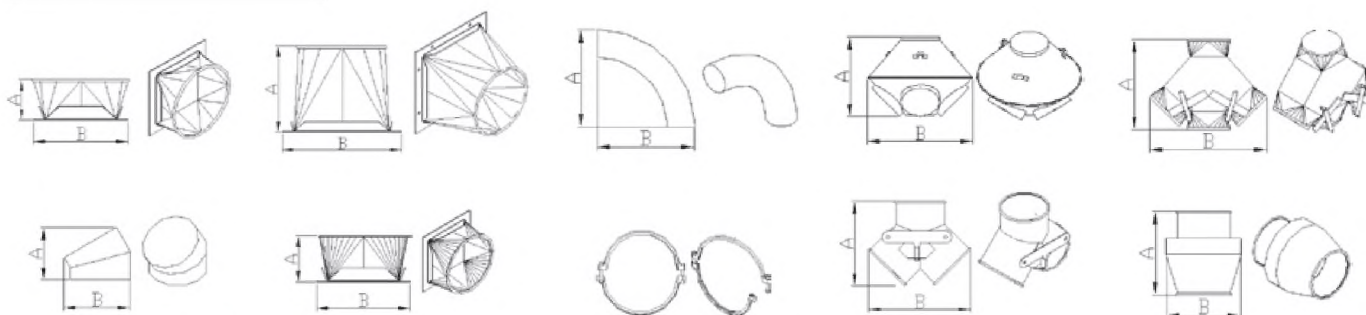
Комплект одинарных растяжек с боковым тросом и тросом длиной 44,0 м



Комплект одинарных растяжек с тросом длиной 21,0 м



Трубы и отводы



Вспомогательное оборудование JEMA

Компания JEMA уже много лет изготавливает и поставляет оснащение и установки для выполнения монтажа на открытых пространствах или в помещениях хранилищ. Полученный в результате этого опыт - не в последнюю очередь благодаря тесному взаимодействию с клиентами и фирмами, занимающимися монтажом оборудования - использован для

технического усовершенствования всего ассортимента наших изделий, чтобы обеспечить соответствие нашей продукции высоким требованиям к технической надежности, эксплуатационной безопасности, удобству техобслуживания и монтажа. Программа вспомогательного оборудования компании JEMA позволяет адаптировать наши стандартные

изделия в полном соответствии с условиями заказчика с целью достижения требуемых параметров. На последующих страницах представлена выборка из нашей программы вспомогательного оборудования, посвященная комплектам растяжек, загрузочным и разгрузочным воронкам, а также компонентам для монтажа труб.

